

## Partikelsensor R3100 / R5100

Der **R3100 / R5100** Laserpartikelsensor ist für den Dauer-Betrieb in einem Monitoringsystem vorgesehen. Alle Bauteile sind für eine hohe Verfügbarkeit ausgelegt.

Um eine lange Lebensdauer des Lasersensors zu gewährleisten, wurden die neuesten Lasertechnologien für den optischen Bereich des Sensors verwendet.

Bei einer Empfindlichkeit von  $0,3 \mu\text{m}$  und einer Durchflussrate von  $1.0 \text{ cfm}$  ( $28.3 \text{ Liter/min.}$ ), ist der **R3100 / R5100** ein sehr kosteneffektiver Sensor zur real-time-Erfassung von Partikeldaten.

Durch die Verwendung einer externen Vakuumquelle kann der **R3100 / R5100** bei Platzproblemen auch unter ungünstigen Bedingungen in der direkten Umgebung des Probenahmepunktes montiert werden.

Der **R3100 / R5100** kann problemlos in ein Reinraum-Monitoring-System integriert werden. Bis zu vier Partikelgrößen können erfasst werden.

### Eigenschaften:

$0.3 \mu\text{m}$  ( $0.5 \mu\text{m}$ ) kleinste Partikelgröße  
 $1.0 \text{ cfm}$  ( $28.3 \text{ Liter/min}$ ) Probendurchfluss  
bis zu vier Partikelgrößen gleichzeitig  
erfüllt die Anforderungen des JIS  
geringe Baugröße, Edelstahlgehäuse  
Statusanzeige  
RS-485 Modbus, 4-20mA, CEMS output  
vielfältige Anschlüsse an ein Monitoringsystem  
leichte Montage  
externe Vakuumversorgung  
für Dauerbetrieb geeignet

### Besonderheiten:

2 Jahre Garantie  
geringer Platzbedarf  
geringe Kosten / Messpunkt  
geprüfte Datensicherheit  
erzeugt Echtzeitdaten  
leichter Systemaufbau  
Internationaler Service  
geringe Betriebskosten

### Anwendungsbeispiele:

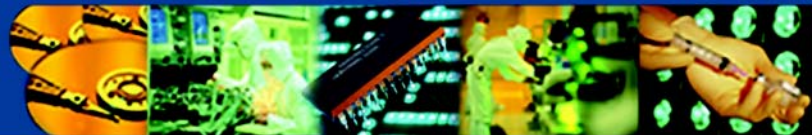
Reinraum-Monitoring  
Reinraum-Zertifizierung  
Fertigungs-Monitoring  
Überprüfung von SMIF und Isolatoren  
Reinraumwäschereien  
Sterilverpackung  
Halbleiterfertigung  
Luft- und Raumfahrt  
Operationsräume  
Medizintechnik  
Festplattenfertigung  
pharmazeutische Fertigung

MT Messtechnik



St.-Sebastian-Str. 5, D-86559 Adelshausen  
Tel. 08208-9606-0, Fax 08208-9606-99

[info@mt-messtechnik.de](mailto:info@mt-messtechnik.de), [www.mt-messtechnik.de](http://www.mt-messtechnik.de)



## Partikelsensor Remote 3100 / 5100

### SPEZIFIKATIONEN

Partikelgrößenklassen:

Standard: >0.3 und >5,0 m (>0.5 µm und >5.0 µm)

Probenluftvolumen:

Optionale 4-Kanal-Auswertung: >0.3, >0.5, >1.0, >5.0 µm (nur Modbus)

Zählrate bei exakt 0,3 µm:

1.0 cfm (28.3 l/min)

Lichtquelle:

50% (nach JIS)

Nullzählrate:

Lasodiode

Vakuum: Kalibration:

<1 Partikel / 5 Minuten (nach JIS)

Datenübertragung:

Externe Vakuumpumpe, (<650mbar(abs.))

Datenerfassungs-Software:

nach NIST

Gehäuse:

RS-485 Modbus, 4-20mA, CEMS

Stromversorgung:

MetWin

Abmessungen:

Edelstahl

Gewicht:

24 VDC

130mm Höhe x 175mm Breite x 110mm Tiefe

0.70 kg

#### zulässige Umgebungsbedingungen:

Betrieb:

+10°C bis +40°C / 20% r.F. bis 95% r.F. (nicht kondensierend)

Lagerung:

-10°C bis +50°C / bis zu 98% r.F. (nicht kondensierend)

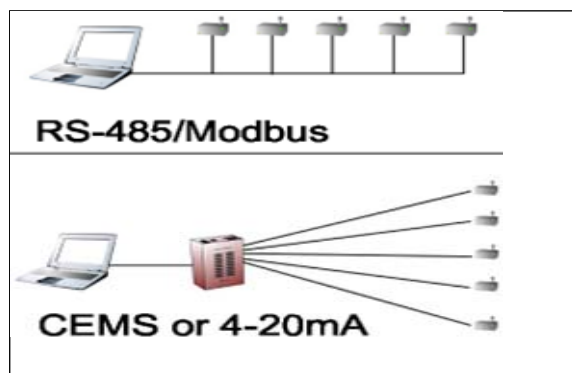
#### Zubehör:

Standard:

Bedienungsanleitung

optional:

Isokinetischer Probenehmer, Probenahmeschlauch, Kabel, Spülfilter, Netzteil, Software



MT Messtechnik

St.-Sebastian-Str. 5, D-86559 Adelzhausen  
Tel. 08208-9606-0, Fax 08208-9606-99  
[info@mt-messtechnik.de](mailto:info@mt-messtechnik.de), [www.mt-messtechnik.de](http://www.mt-messtechnik.de)